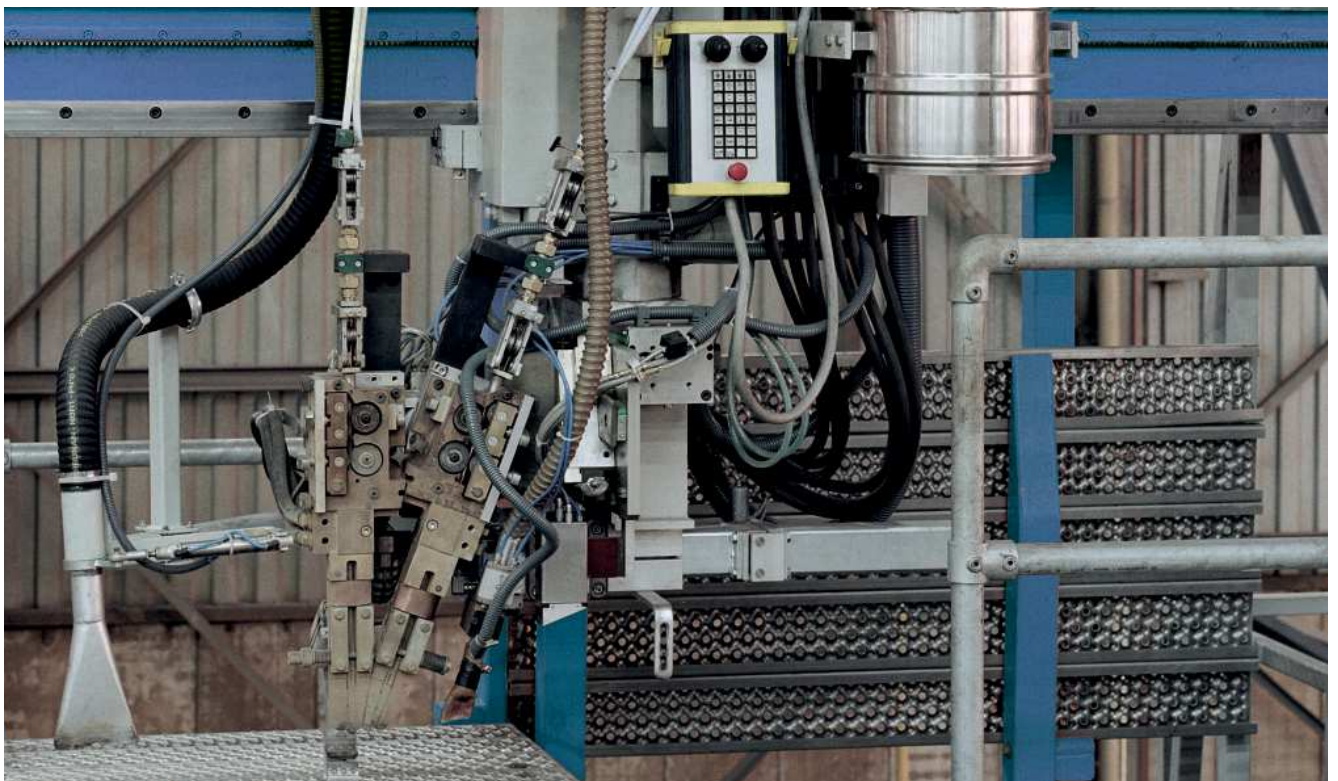


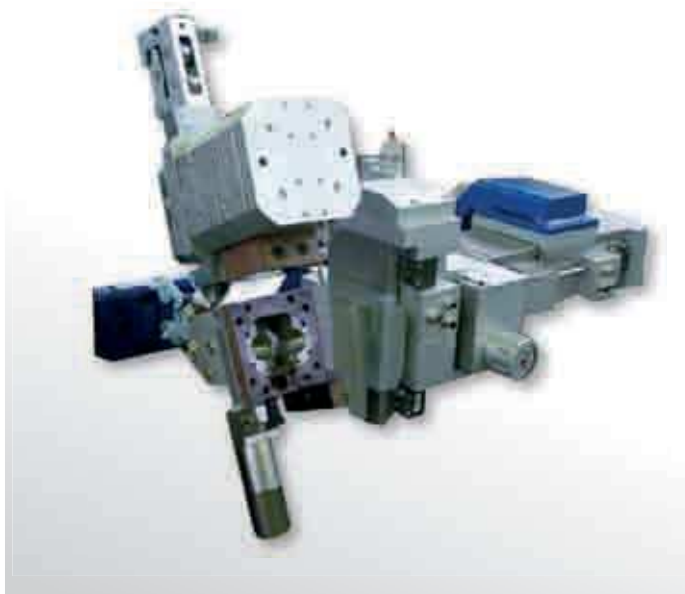
9. ROHRWERKAUSSTATTUNG



- MAG-Heftkopf SPM
- UP-MAG Bandverbindungsnaht SPM
- UP- Innenschweißkopf Spiralrohrwerke Online
- UP- Außenschweißkopf Spiralrohrwerke Online
- UP- Innenschweißkopf Spiralrohrwerke FWM
- UP- Außenschweißkopf Spiralrohrwerke FWM
- UP- Innenschweißkopf Längsnahtrohrwerke FWM
- UP- Außenschweißkopf Längsnahtrohrwerke FWM
- Pulveranlage für Innen- und Außenschweißköpfe
- Massebürstenanlage für Innen- und Außenschweißköpfe
- Boom 12, 18, 24 Meter FWM
- Außenschweißstände (siehe Kapitel 1/Bauserie BZ)



9.1. MAG-HEFTKOPF SPM



TECHNISCHE DATEN:

- Wassergekühlter MAG-Brenner mit Kontaktbacken
- Strom 1500 A
- Drahtdurchmesser 1,2 mm bis 4,0 mm
- Max. Drahtvorschubgeschwindigkeit: 15000 mm/min
- Stickout und Schweißkopfführung vollautomatisch über Lasersensoren mit Servoschlitten
- Gasventil

9.2. UP-MAG BANDVERBINDUNGSNAHT SPM

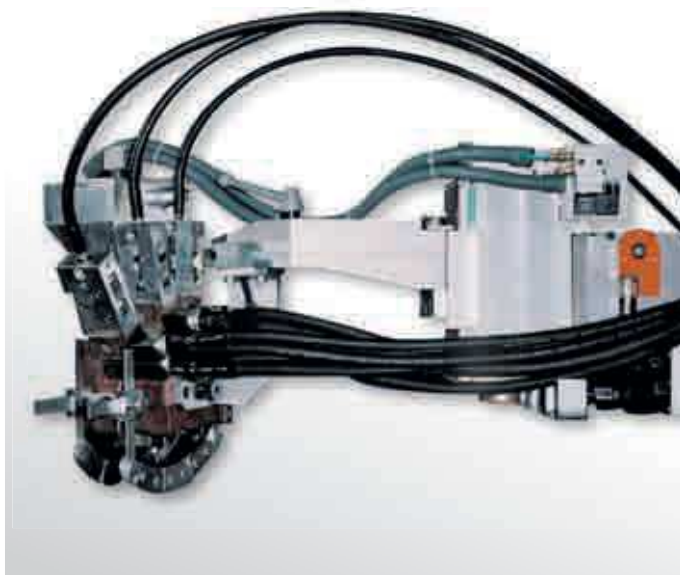


TECHNISCHE DATEN:

- Wassergekühlter MAG-Brenner mit Kontaktdüsen
- Strom 600 A
- Drahtdurchmesser 1,2 mm bis 2,4 mm
- Max. Drahtvorschubgeschwindigkeit: 15000 mm/min
- Gasventil
- UP-Brenner mit Kontaktbacken
- Strom 1200 A
- Integrierter Pulverbehälter in Verbindung mit Pulveranlage



9.3. UP-INNENSCHWEISSKOPF SPIRALROHRWERKE ONLINE



TECHNISCHE DATEN:

- UP-Brenner mit Kontaktbacken
- Anzahl der Brenner 1..3
- Strombelastbarkeit je Brenner 1500 A
- Kassettensystem
- Drahtdurchmesser 1,2 mm bis 4,5 mm
- Max. Drahtvorschubgeschwindigkeit: 10000 mm/min
- Integrierter Pulverbehälter in Verbindung mit Pulveranlage
- Stickout und Schweißkopfführung vollautomatisch über Lasersensoren mit Servoschlitten
- Spiralwinkel 45° - 80°
- Min. Rohrdurchmesser 400 mm (16")

9.4. UP-AUSSENSCHWEISSKOPF SPIRALROHRWERKE ONLINE



TECHNISCHE DATEN:

- UP-Brenner mit Kontaktbacken
- Anzahl der Brenner 1..3
- Strombelastbarkeit je Brenner 1500 A
- Kassettensystem
- Drahtdurchmesser 1,2 mm bis 4,5 mm
- Max. Drahtvorschubgeschwindigkeit: 10000 mm/min
- Integrierter Pulverbehälter in Verbindung mit Pulveranlage
- Stickout und Schweißkopfführung vollautomatisch über Lasersensoren mit Servoschlitten
- Spiralwinkel 45° - 80°



9.5. UP-INNENSCHWEISSKOPF SPIRALROHRWERKE FWM



TECHNISCHE DATEN:

- UP-Brenner mit Kontaktbacken
- Anzahl der Brenner 1..3
- Strom 1500 A
- Drahtdurchmesser 1,2 mm bis 4,5 mm
- Max. Drahtvorschubgeschwindigkeit: 10000 mm/min
- Integrierter Pulverbehälter in Verbindung mit Pulveranlage
- Stickout und Schweißkopfführung vollautomatisch über Lasersensoren mit Servoschlitten
- Min. Rohrdurchmesser 480 mm (18")
- Spiralwinkel 40° - 80°

9.6. UP-AUSSENSCHWEISSKOPF SPIRALROHRWERKE FWM

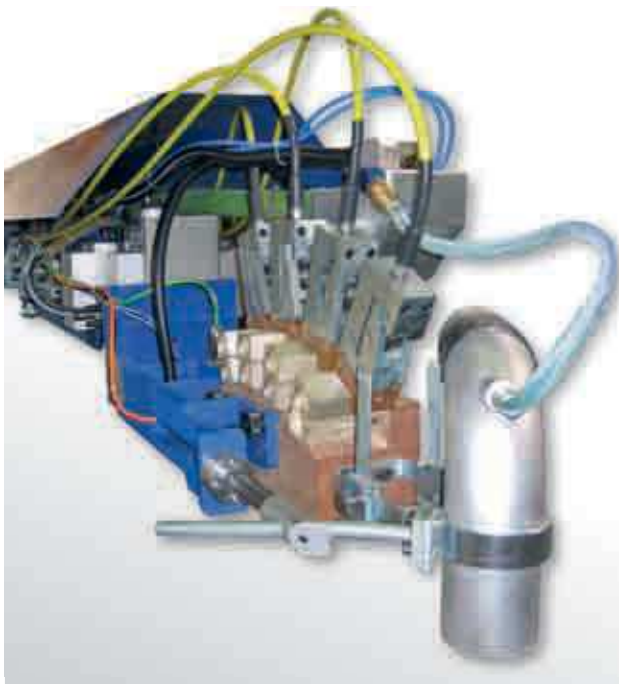


TECHNISCHE DATEN:

- UP-Brenner mit Kontaktbacken
- Anzahl der Brenner 1..3
- Strom 1500 A
- Kassettensystem
- Drahtdurchmesser 1,2 mm bis 4,5 mm
- Max. Drahtvorschubgeschwindigkeit: 10000 mm/min
- Integrierter Pulverbehälter in Verbindung mit Pulveranlage
- Stickout und Schweißkopfführung vollautomatisch über Lasersensoren mit Servoschlitten
- Min. Rohrdurchmesser 400 mm (16")
- Spiralwinkel 40° - 80°



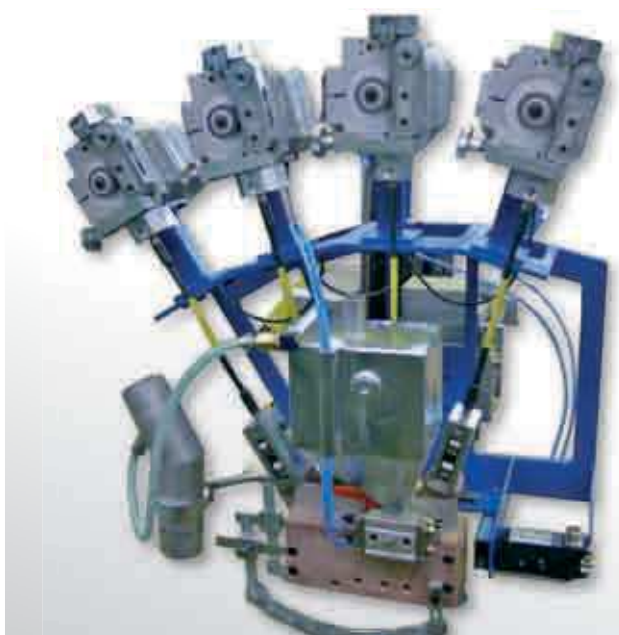
9.7. UP-INNENSCHWEISSKOPF LÄNGSTNAHTROHRWERKE FWM



TECHNISCHE DATEN:

- UP-Brenner mit Kontaktbacken
- Anzahl der Brenner 1..5
- Strom 1500 A
- Kassettensystem
- Drahtdurchmesser 1,2 mm bis 4,5 mm
- Max. Drahtvorschubgeschwindigkeit: 10000 mm/min
- Integrierter Pulverbehälter in Verbindung mit Pulveranlage
- Stickout und Schweißkopfführung vollautomatisch über Lasersensoren mit Servoschlitten
- Min. Rohrdurchmesser 480 mm (18")

9.8. UP-AUSSENSCHWEISSKOPF LÄNGSTNAHTROHRWERKE FWM



TECHNISCHE DATEN:

- UP-Brenner mit Kontaktbacken
- Anzahl der Brenner 1..5
- Strom 1500 A
- Kassettensystem
- Drahtdurchmesser 1,2 mm bis 4,5 mm
- Max. Drahtvorschubgeschwindigkeit: 10000 mm/min
- Integrierter Pulverbehälter in Verbindung mit Pulveranlage
- Stickout und Schweißkopfführung vollautomatisch über Lasersensoren mit Servoschlitten



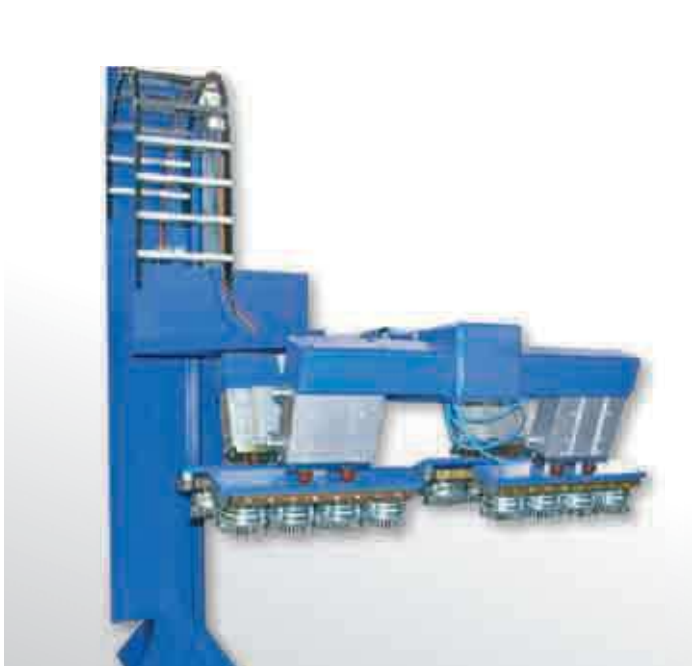
9.9. PULVERANLAGE FÜR INNEN- UND AUSSENSCHWEISSKÖPFE



TECHNISCHE DATEN:

- Drucktank 2x 500 Liter / 2x 1000 Liter
- Recyclingautomat mit Saugzyklon
- Entweichende Abluft über Filteranlage nach TA Luft
- Vollautomatische Schlackenschublade
- Magnetabscheider
- Anschlussdruck 6 bar
- Volumen 4500 l/min
- Automatische Füllstandsmessung
- Integrierte Heizung zur Vermeidung von Feuchtigkeitsaufnahme
- Pneumatisches Funktionsprinzip (ohne zusätzlichen Verdichter)

9.10. MASSEBÜRSTENANLAGE FÜR INNEN- UND AUSSENSCHWEISSKÖPFE



TECHNISCHE DATEN:

- Stromübertragung 4000 A über Bürsten
- Zustellbare Bürsten über Pneumatikzylinder
- Elektromotorische Höhenverstellung für untersch. Rohrdurchmesser

9.11. BOOM MIT 12, 18 ODER 24 M FWM



TECHNISCHE DATEN:

- Boom mit massiven Grundständer
- Zulässige Gewichtsbelastung am Kopf nach Aufgabenstellung
- Länge 12 m, 18 und 24 m