

2. DREHKIPPTISCHE



200 Tonnen Drehkipptisch

- **HDL** Hohlwellen - Drehkipptisch, 125 – 500 kg
- **VDL** Höhenverstellbarer Hohlwellen - Drehkipptisch, 125 – 500 kg
- **HTZ** Drehkipptisch, 1000 – 3200 kg
- **HVZ** Höhenverstellbarer Drehkipptisch, 1000 – 3200 kg
- **HDN** Drehkipptisch, 5 – 50 t
- **HDV** Höhenverstellbarer Drehkipptisch, 5 – 25 t
- **DKT** Drehkipptisch, 200 t



2.1. BAUREIHE HDL / VDL

- Kippantrieb bei HDL und VDL 125 stufenlos von Hand durch ein selbsthemmendes Schneckengetriebe einstellbar.
- HDL und VDL 500 mit motorischem Kippantrieb für 270 Grad Kippwinkel durch Hochleistungs-Stirnradflachgetriebe mit geschützt im Ständer eingebautem Drehstrombremsmotor.
- Drehantrieb bei allen Typen stufenlos durch hochwertigen DC- Motor mit angebautem DC-Tachogenerator.
- Regelung durch 4-Quadranten-Transistorverstärker, Regelbereich 1:100, Regelgenauigkeit 1%
- Höhenverstellung bei VDL 125 durch Handrad und bei VDL 250 und 500 durch Motoraggregat.

Drehkipptische		HDL / VDL 125	HDL / VDL 250	HDL / VDL 500
Tragkraft	kg	125	250	500
Drehzahlbereich	U/min	0,08 – 8,0	0,033 – 3,3	0,028 – 2,8
Regelbereich		1:100	1:100	1:100
Regelgenauigkeit	%	1	1	1
Drehmoment	Nm	125	250	500
Drehzahlbereich (OPTION)	U/min	0,125 – 25	0,05 – 10	0,04 – 8
Regelbereich (OPTION)		1:200	1:200	1:200
Regelgenauigkeit (OPTION)	%	1	1	1
Drehmoment (OPTION)	Nm	60	120	220
max. mögliche Drehzahl	U/min	80	16	13
Kippmoment	Nm	375	1080	2160
Kippwinkel	Grad	270°	270°	270°
Kippzeit für 90°	sec.	Hand	14	15
Schweißstromübertragung	Amp.	500	500	500
Anschlußspannung	Volt	230	400	400
Dreibackenfutter ø	mm	250	315	400
Aufspanngewinde Anzahl x ø		14 x M12	14 x M16	14 x M16
Hohlwellendurchmesser	mm	80	103	136
Tischplattendurchmesser	mm	350	500	600
Tischplattenstärke	mm	31	35	40
Umlaufdurchmesser 90°	mm	510	1420	1420
Gewicht der Anlage ca.	kg	180	450	650

* Angaben können gegebenenfalls abweichen.

2.1.1. HDL / VDL 125

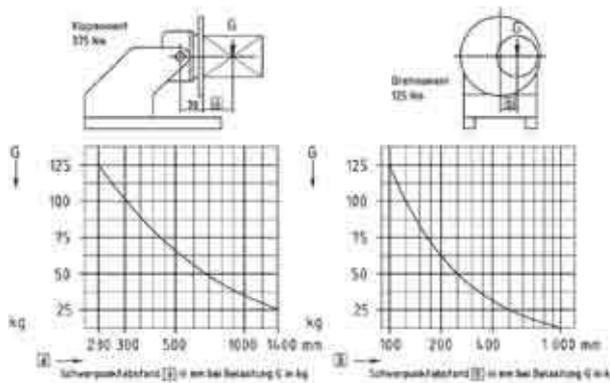


Drehkipptisch HDL 125

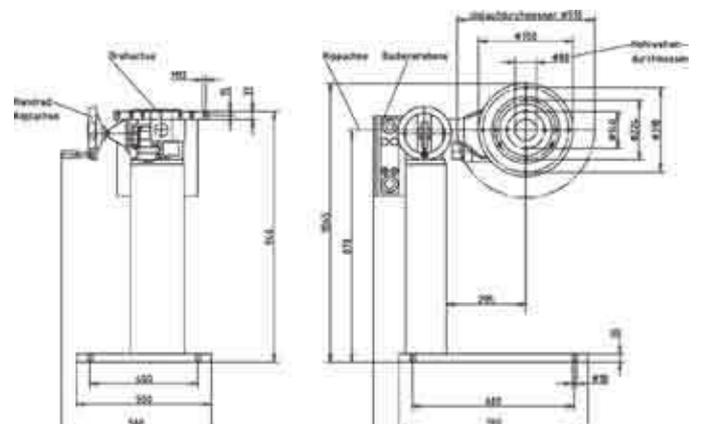


Drehkipptisch VDL 125

Belastungsdiagramm



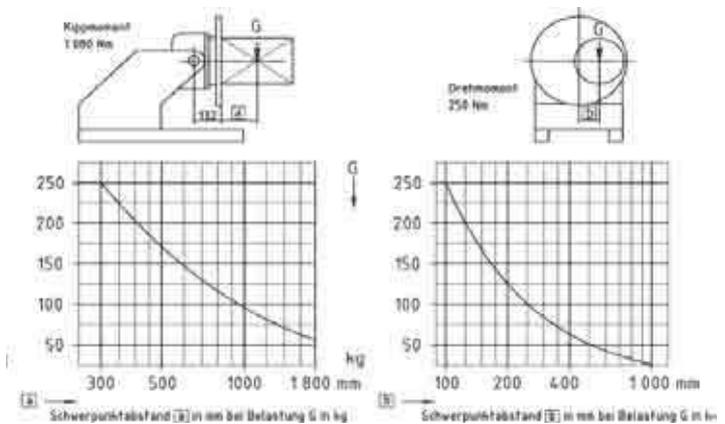
Abmessungen HDL 125



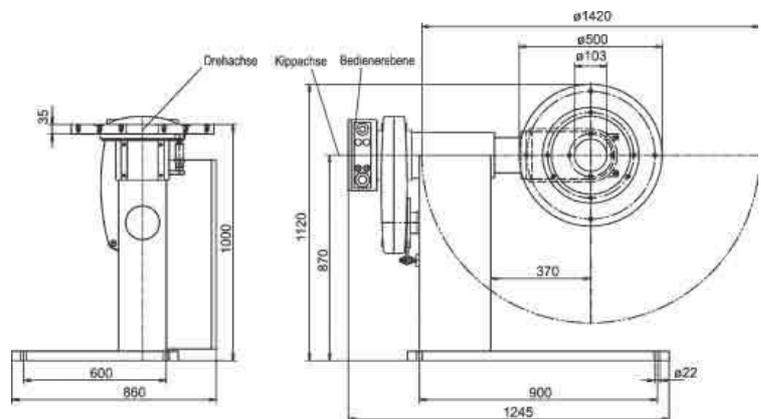
2.1.2. HDL / VDL 250



Belastungsdiagramm



Abmessungen HDL 250



2.1.3. HDL / VDL 500

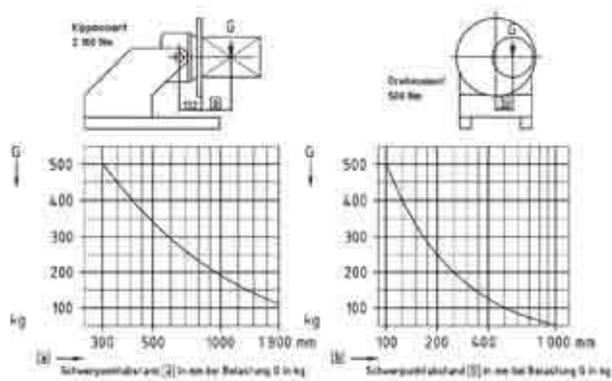


Drehkipptisch HDL 500

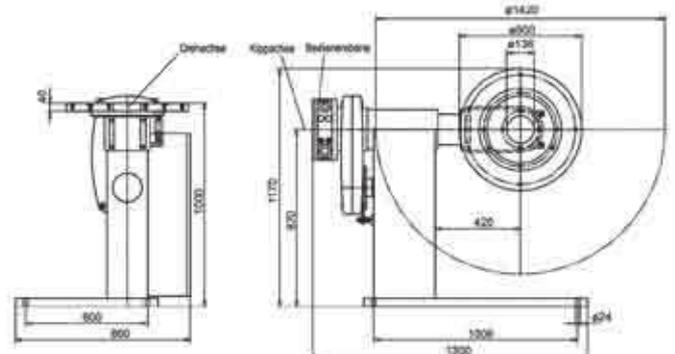


Drehkipptisch VDL 500

Belastungsdiagramm



Abmessungen HDL 500





2.1.4. BAUREIHE HDL / VDL OPTIONEN

- Drehzahlbereich II = höhere Drehzahlen
- Drehzahlrechner
Automatische Einstellung der richtigen Drehzahl nach digitaler Vorwahl von Werkstückdurchmesser von 1 bis 1000 mm und Schweißgeschwindigkeit von 1 - 1000 mm/min. Einstellung \varnothing in mm und v in mm/min.
- Zusätzliches Fernbediengerät für Drehen „Links-Aus-Rechts“, wahlweise Handbediengerät oder Fußschalterwippe.
- Zentrisch spannende Dreibackenfutter mit je einem Satz nach innen und nach außen abgestufte Spannbacken mit verlängertem Futterspannschlüssel.
 - \varnothing 250 mm mit 80 mm Durchlass für HDL / VDL 125
 - \varnothing 315 mm mit 103 mm Durchlass für HDL / VDL 250
 - \varnothing 400 mm mit 136 mm Durchlass für HDL / VDL 500
- Hohlwelle mit 304 mm Durchmesser für HDL oder VDL 500



2.2. BAUREIHE HTZ / HVZ

- Drehantrieb durch Drehstrommotor mit Fremdlüfter und Kaltleiterschutz.
- Regelung stufenlos durch Frequenzumrichter von 0,05 bis 1,0 U/min.
- Kippantrieb motorisch durch Zahnsegment und Stirnradflachgetriebemotor.

Drehkipptische		HTZ / HVZ 1000	HTZ / HVZ 2000	HTZ / HVZ 3200
Tragkraft	kg	1000	2000	3200
Drehzahlbereich	U/min	0,05-1,0	0,05-1,0	0,05-1,0
Regelbereich		1:20	1:20	1:20
Drehmoment bei 1 Drehantrieb	Nm	1000	2000	3200
Drehmoment bei 2 Drehantrieben	Nm	2000	4000	6400
Drehzahlbereich (OPTION)	U/min	0,0015 - 1,5	0,0015 - 1,5	0,0015 - 1,5
Regelbereich (OPTION)		1:1000	1:1000	1:1000
Regelgenauigkeit (OPTION)	%	0,25	0,25	0,25
Kippmoment	Nm	4300	10000	16640
Kippwinkel	Grad	135	135	135
Kippzeit für 90°	sec.			
Schweißstromübertragung	Amp.	1000	1000	1000
Anschlußspannung	Volt	400	400	400
Stromaufnahme (Absicherung)	Amp.	16	16	20
Gewicht der Anlage ca.	kg	1200	1300	1800
* Angaben können gegebenenfalls abweichen.				

2.2.1. HTZ / HVZ 1000

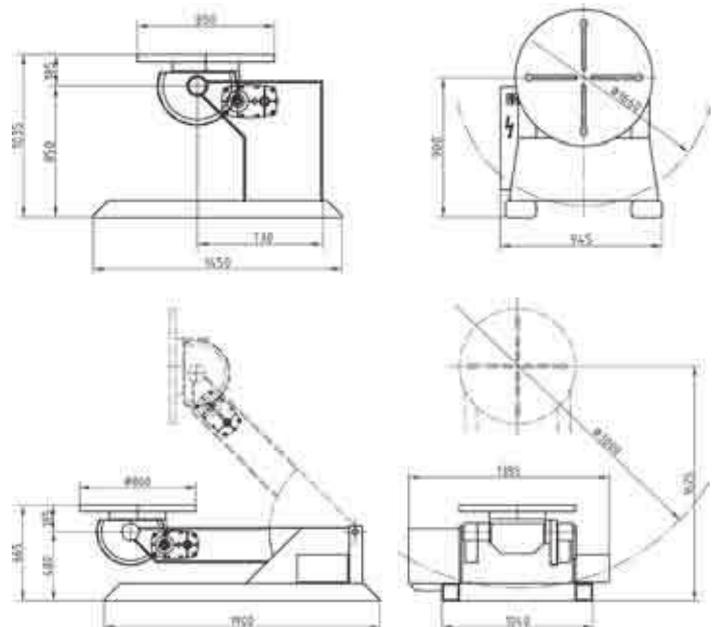
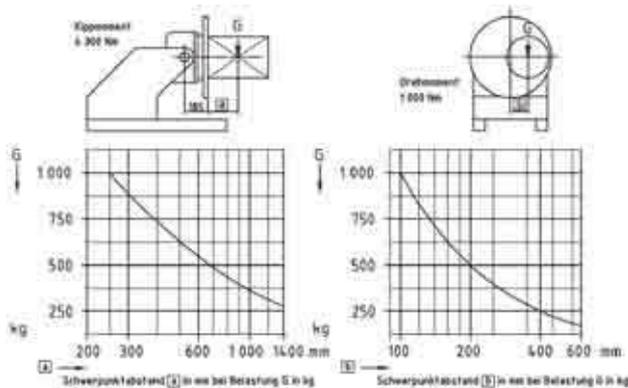


Drehkipptisch HTZ 1000

Drehkipptisch HVZ 1000

Belastungsdiagramm

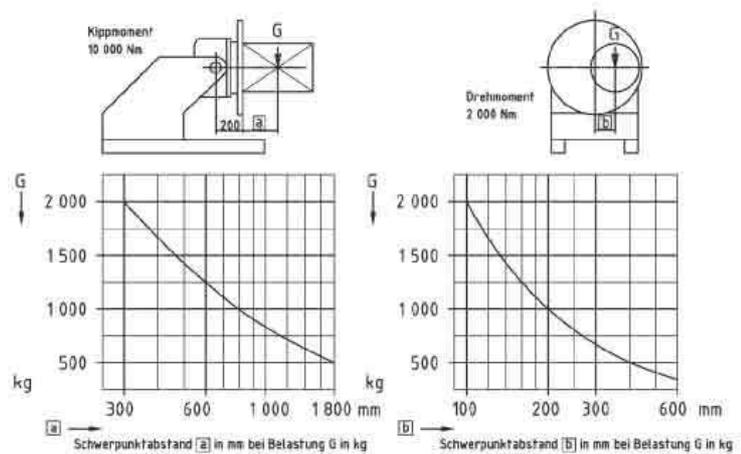
Abmessungen





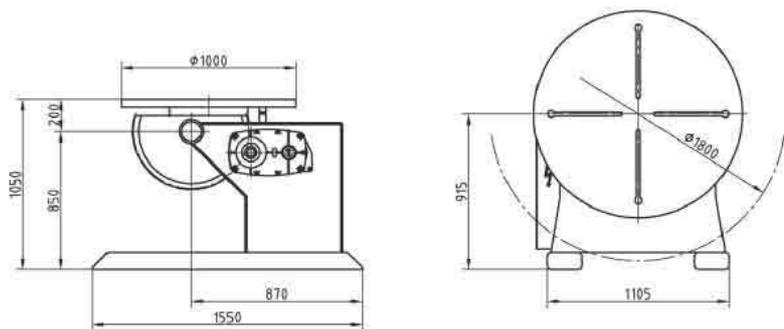
2.2.2. HTZ 2000 / HVZ 2000

Belastungsdiagramm

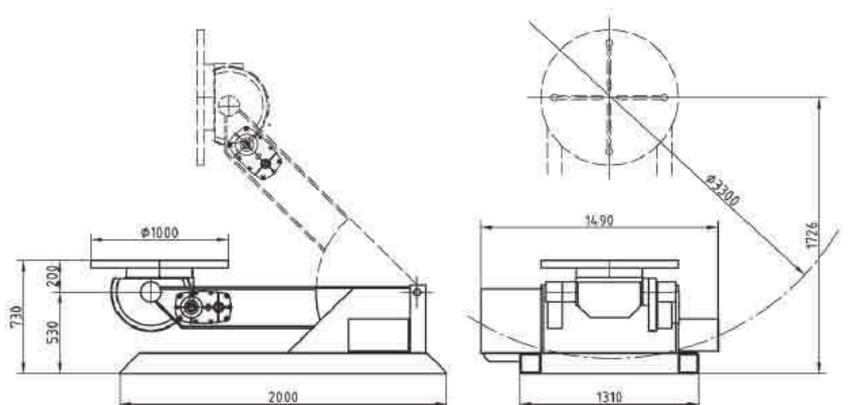


Abmessungen

HTZ 2000



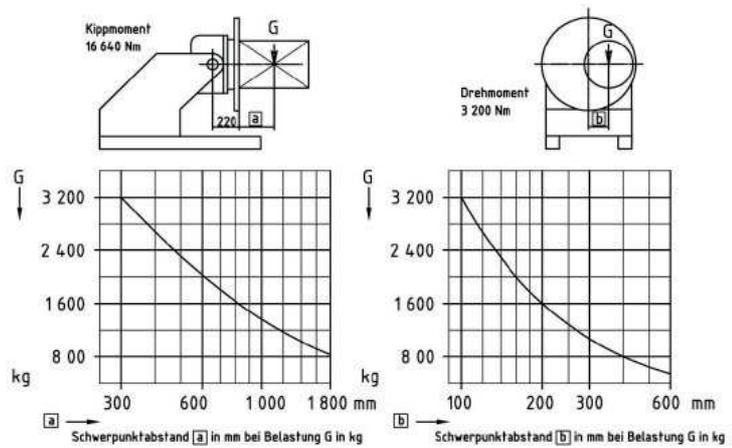
HVZ 2000



2.2.3. HTZ 3200 / HVZ 3200

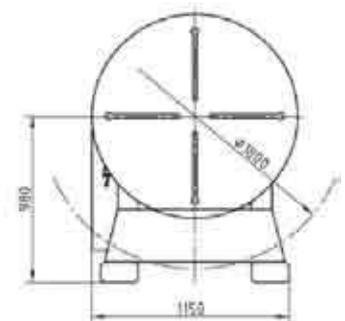
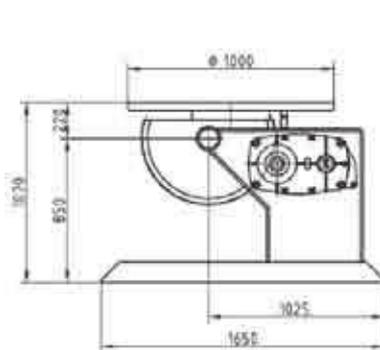


Belastungsdiagramm

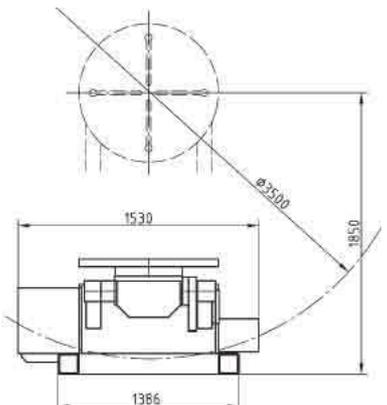
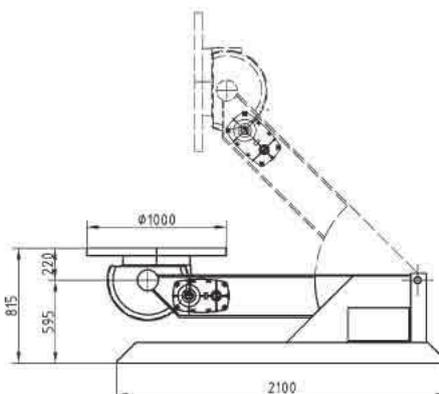


Abmessungen

HTZ 3200



HVZ 3200





2.2.4. BAUREIHE HTZ/ HVZ OPTIONEN:

- Drehantrieb durch AC-Servomotor und Regelung durch Transistorumrichter für Regelbereich 1:1000 und Regelgenauigkeit 0,25 % bei Drehzahlen von 0,0015 bis 1,5 U/min.
- Drehzahlrechner
Automatische Einstellung der richtigen Drehzahl nach digitaler Vorwahl von Werkstückdurchmesser von 1 bis 2000 mm und Schweißgeschwindigkeit von 1 bis 1000 mm/min. Einstellung \varnothing in mm und v in mm/min.
- Fußschalter Drehen „Links-Aus-Rechts“ mit Schutzhaube



2.3. BAUREIHE HDN / HDV

- Komplett betriebsbereit mit Schweißstromübertragung 1000 A.
- Netzanschlusskabel 7 m lang und Fernbedienung am Schaltschrank steckbar mit 7 m langem Steuerkabel.
- Tischplattenlagerung in spielfrei vorgespannter Kugeldrehverbindung mit genauer und vergüteter Innenverzahnung
- Drehantrieb durch Drehstrommotor mit Fremdlüfter und Kaltleiterschutz.
- Regelung durch Frequenzumrichter.
- Tischplattendrehzahl stufenlos von 0,01 bis 1,0 U/min.

Drehkipptisch		HDN / HDV 5	HDN / HDV 10	HDN / HDV 15	HDN / HDV 25
Tragkraft	kg	5000	10000	15000	25000
Drehzahlbereich	U/min	0,001 - 1,0	0,001 - 1,0	0,001 - 1,0	0,001 - 1,0
Regelbereich		1:1000	1:1000	1:1000	1:1000
Regelgenauigkeit	%	0,25	0,25	0,25	0,25
Drehmoment bei 1 Drehantrieb	Nm	5000	10000	17250	26000
Drehmoment bei 2 Drehantrieben	Nm	10000	20000	34500	52000
Kippmoment	Nm	31750	76000	135000	241250
Kippwinkel	Grad	135	135	135	135
Kippzeit für 90°	sec.	29	51	64	64
Tischplattendurchmesser	mm	1000,1200	1200,1500	1750,2000	2000,2500
Schweißstromübertragung	Amp.	1200	1200	1200	1200
Anschlußspannung	Volt	400	400	400	400
Stromaufnahme (Absicherung)	Amp.	16	32	32	32
Gewicht der Anlage ca.	kg	1850/3000	3150/4900	5800/9500	10000/16000

* Angaben können gegebenenfalls abweichen.

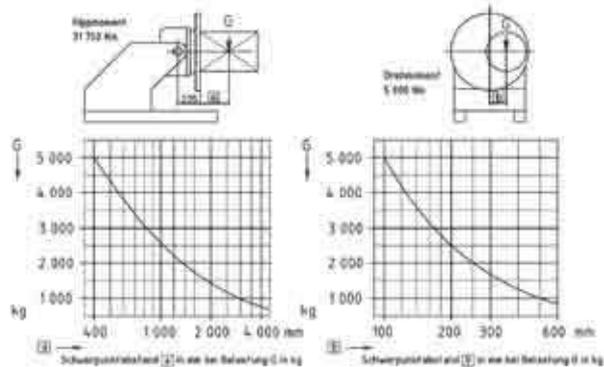
2.3.1. HDN / HDV 5 X 400



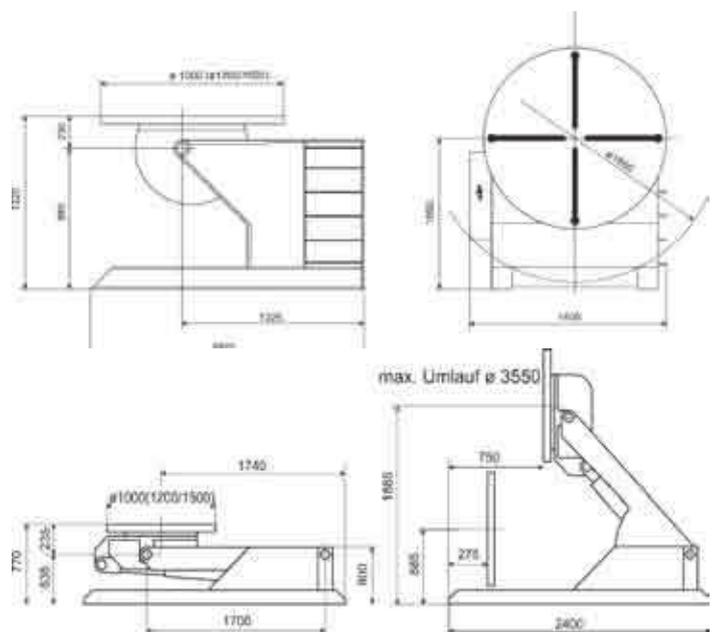
Drehkipptisch HDN 5 x 400

Drehkipptisch HDV 5 x 400

Belastungsdiagramm



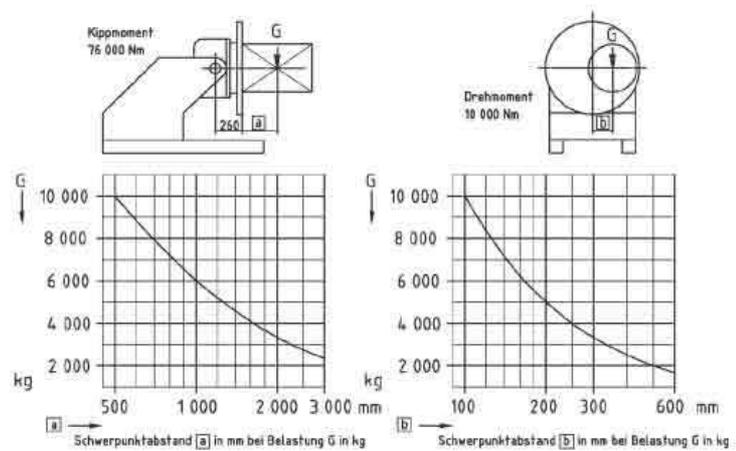
Abmessungen



2.3.2. HDN / HDV 10 X 500

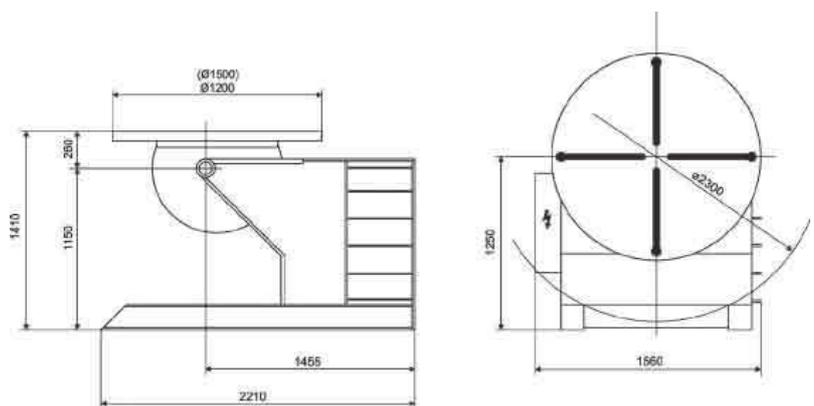


Belastungsdiagramm

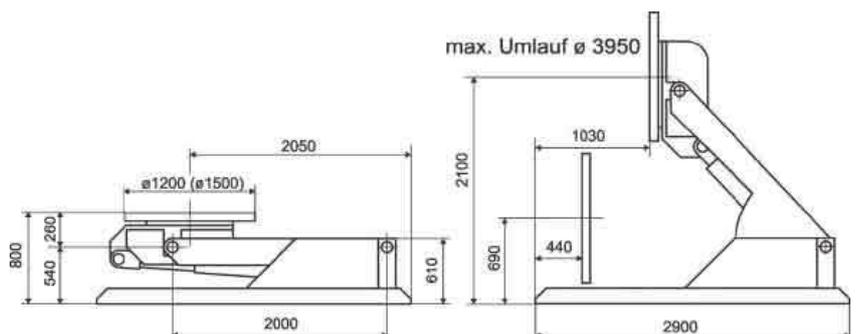


Abmessungen

HDN 10 x 500



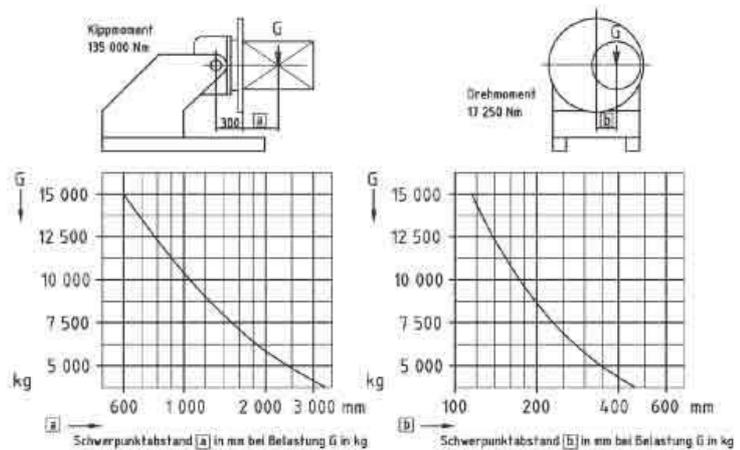
HDV 10 x 500



2.3.3. HDN / HDV 15 X 600

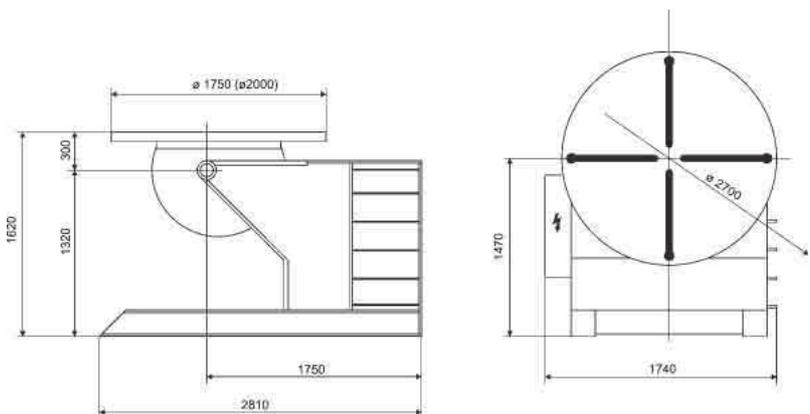


Belastungsdiagramm

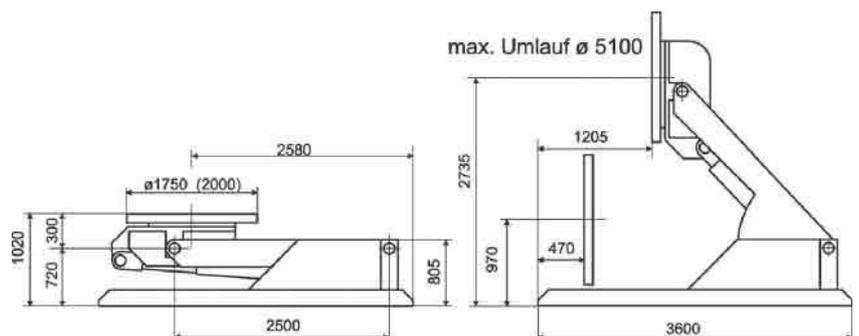


Abmessungen

HDN 15 x 600



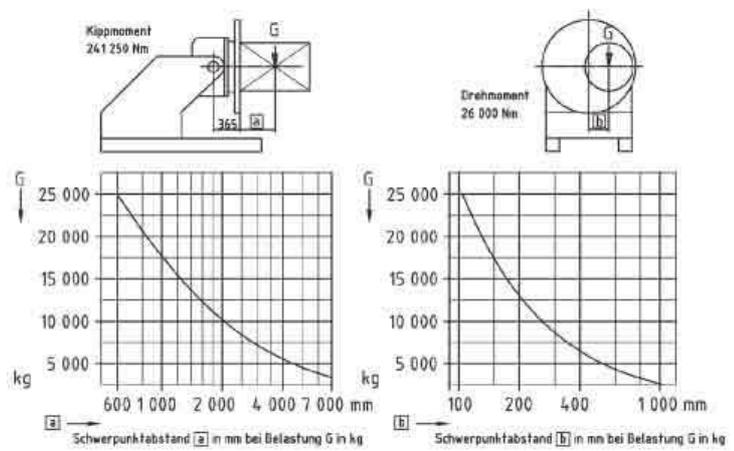
HDV 15 x 600



2.3.4. HDN / HDV 25 X 600

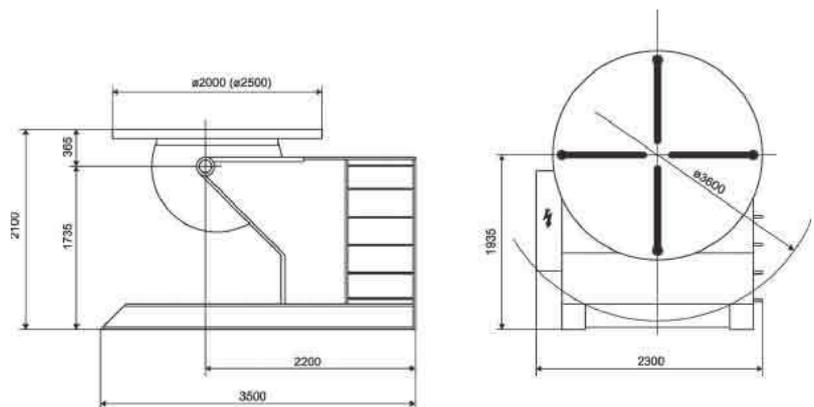


Belastungsdiagramm

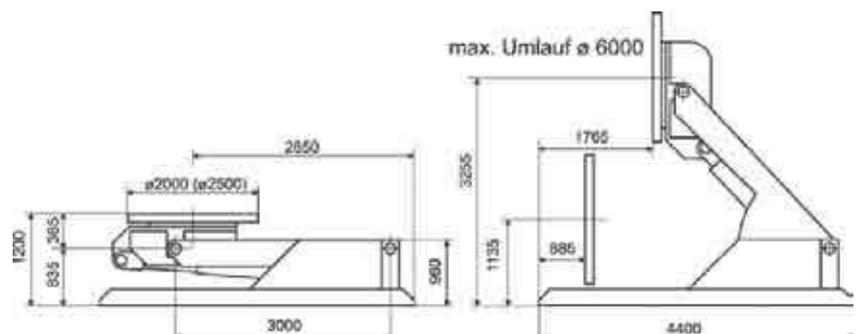


Abmessungen

HDN 25 x 600



HDV 25 x 600





2.4. SONDERAUSFÜHRUNGEN

2.4.1. HDN 50 X 700



Drehkipptisch		HDN 50 x 700
Tragkraft	kg	50000
Drehzahlbereich	U/min	0,0045 - 0,9
Regelbereich		1 : 200
Regelgenauigkeit	%	1
Drehmoment bei 1 Drehantrieb	Nm	45000
Drehmoment bei 2 Drehantrieben	Nm	90000
Kippmoment	Nm	610000
Kippwinkel	Grad	135
Kippzeit für 90°	sec.	120
Tischplattendurchmesser	mm	6000
Schweißstromübertragung	Amp.	1200
Anschlußspannung	Volt	400
Stromaufnahme (Absicherung)	Amp.	80
Gewicht der Anlage ca.	kg	42500

* Angaben können gegebenenfalls abweichen.

2.4.2. DKT 200



Drehkipptisch		DKT 200
Tragkraft	t	200
Drehzahlbereich	U/min	0,0006 - 0,6
Regelbereich		1 : 1000
Regelgenauigkeit	%	0,25
Drehmoment bei 1 Drehantrieb	kNm	220
Drehmoment bei 2 Drehantrieben	kNm	440
Kippmoment	kNm	8800
Kippwinkel	Grad	270
Kippzeit für 90°	sec.	75
Tischplattendurchmesser	mm	6000
Schweißstromübertragung	Amp.	2500
Anschlußspannung	Volt	3 x 400
Stromaufnahme (Absicherung)	Amp.	100
Gewicht der Anlage ca.	t	120

* Angaben können gegebenenfalls abweichen.